

ÖZELLİK	BİRİM	DEĞER	SINIR	DENEY YÖNTEMİ
Görünüş	Bağdaşık(homojen) olmalı, gözle görülebilir faz ayrılması, taneli veya lifli madde bulunmamalı ve gözle görülebilir safsızlık içermemelidir			Gözle muayene
Yoğunluk (15 °C'ta)	kg/m <sup>3</sup>	998	En çok	TS 1013 EN ISO 3675 veya TS EN ISO 12185
Parlama noktası	°C	66	En az	TS EN ISO 2719
Akma noktası	°C	38	En çok	TS 1233 ISO 3016
Kinematik Vizkozite (akmazlık) (100 °C'ta)	mm <sup>2</sup> /s	50	En çok	TS 1451 EN ISO 3104
Kükürt	% (m/m)	1,0-3,5		TS EN ISO 8754
Kül	% (m/m)	0,20	En çok	TS EN ISO 6245
Su	% (v/v)	1,0	En çok	TS EN 1428
Toplam tortu	% (m/m)	0,15	En çok	TS ISO 10307-2

Bu ürün İzmit, İzmir ve Kırıkkale Rafinerilerinde üretilmektedir.