

ÜRÜN ADI : OTOGAZ - LPG**TÜPRAŞ KOD NO : 80**

ÖZELLİK	BİRİM	DEĞER	SINIR	DENEY YÖNTEMİ
Motor Oktan Sayısı, MOS		89,0	En az	TS EN 589 Ek B
Toplam dien muhtevası	% ağı.	0,5	En fazla	TS 6124 EN 27941 DIN 51619
1,3 bütadien muhtevası	% ağı.	0,10	En fazla	DIN 51619
Propan muhtevası 30.04.2022 tarihine kadar 01.05.2022 tarihinden sonra	% ağı.	20 30	En az En az	EN 27941 DIN 51619
Hidrojen sülfür		negatif		TS 5255 EN ISO 8819
Toplam kükürt muhtevası (Kokulandırmadan sonra)	mg/kg	30	En fazla	prEN 17178 ASTM D6667
Bakır şerit korozyonu (1 saat 40°C'de)		No.1		TS 1299 EN ISO 6251
Buharlaştırma kalıntısı	mg/kg	60	En fazla	TS EN 15470 TS EN 15471 EN 16423
Buhar basıncı, gösterge 40°C'de	kPa	1550	En fazla	TS 1298 EN ISO 4256 TS EN ISO 8973 TS EN 589 Ek C
Buhar basıncının (gösterge) en az 150 kPa olduğu sıcaklık Kış (1)	°C	-5	En fazla	TS EN ISO 8973 ve TS EN 589 Ek C
Su muhtevası 0°C'de		Geçer		TS EN 15469
Koku		Alt parlama sınırının % 20'sinde ayırt edilebilen, değişik ve hoş olmayan		TS EN 589 Ek A

(1) 1 Kasım - 31 Mart (± 15 gün)

Yoğunluk gerektiği durumlarda, EN ISO 3993 veya ISO 8973 Test Metotları önerilmektedir.

Bu ürün TS EN 589 standardına uygun olarak üretilmektedir.